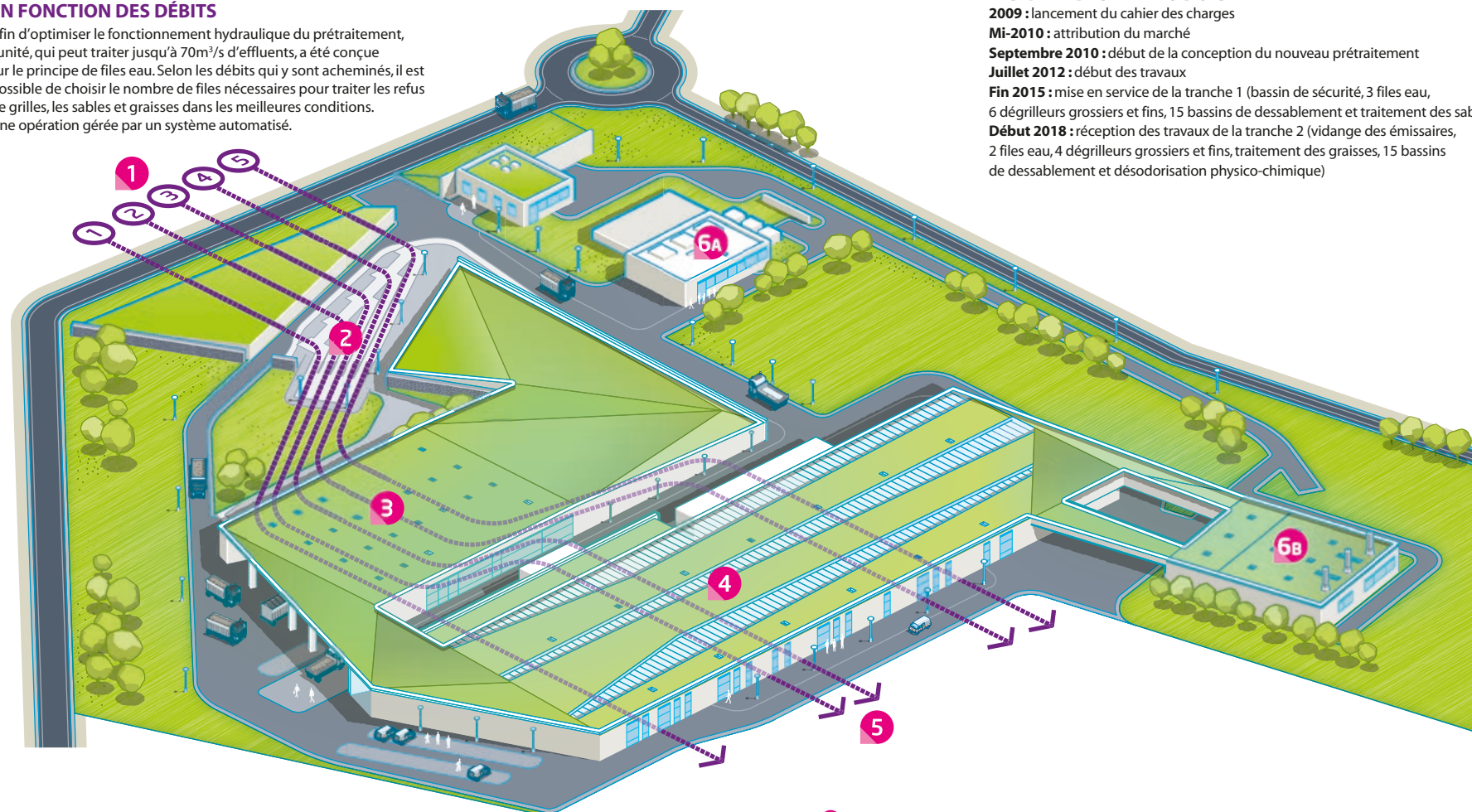


# Découvrez le nouveau prétraitement

## CINQ FILES EAU ACTIVABLES EN FONCTION DES DÉBITS

Afin d'optimiser le fonctionnement hydraulique du prétraitement, l'unité, qui peut traiter jusqu'à 70m<sup>3</sup>/s d'effluents, a été conçue sur le principe de files eau. Selon les débits qui y sont acheminés, il est possible de choisir le nombre de files nécessaires pour traiter les refus de grilles, les sables et graisses dans les meilleures conditions. Une opération gérée par un système automatisé.



## LES GRANDES ÉTAPES DU CHANTIER

**2009** : lancement du cahier des charges

**Mi-2010** : attribution du marché

**Septembre 2010** : début de la conception du nouveau prétraitement

**Juillet 2012** : début des travaux

**Fin 2015** : mise en service de la tranche 1 (bassin de sécurité, 3 files eau,

6 dégrilleurs grossiers et fins, 15 bassins de dessablement et traitement des sables)

**Début 2018** : réception des travaux de la tranche 2 (vidange des émissaires,

2 files eau, 4 dégrilleurs grossiers et fins, traitement des graisses, 15 bassins de dessablement et désodorisation physico-chimique)

**1** Cinq émissaires apportent les effluents.

**2** Dans le bassin de sécurité, les effluents sont mélangés, homogénéisés. De l'air à haute pression y est injecté (c'est ce qu'on appelle le stripping) pour extraire les molécules de gaz polluants comme l'H<sub>2</sub>S et limiter ainsi les concentrations dans le bâtiment de dégrillage. Ces gaz sont ensuite traités dans les bâtiments de désodorisation.

**3** Dix dégrilleurs grossiers et fins, très robustes et de tailles imposantes (des prototypes conçus pour et avec le SIAAP) permettent de retirer les déchets. Stockés dans des fosses, compactés et mis en bennes, ces sous-produits sont ensuite évacués par camions. Auparavant, le stockage des déchets n'était pas possible, il fallait les évacuer en flux tendu.

**4** Dans les 30 bassins de dessablement, le sable se dépose au fond de ces ouvrages puis est extrait par pompage. Il est ensuite traité et dirigé vers des filières de valorisation. En parallèle, les graisses qui remontent à la surface des bassins sont raclées puis incinérées à l'UPBD.

**5** À la fin du process de prétraitement, les effluents transitent par des carneaux qui les acheminent vers le traitement biologique.

**6A** Dans ce bâtiment de désodorisation, l'air vicié provenant du bassin de sécurité et du bâtiment de dégrillage est traité par deux procédés (physico-chimique et biologique).

**6B** Dans ce bâtiment de désodorisation, l'air vicié issu du traitement des sables et des graisses est traité par un procédé physico-chimique.

SIAAP

Service public de l'assainissement francilien